

SL 190

LIQUIDE CONCENTRE DE REFROIDISSEMENT

PROPRIETES

SL 190 lutte efficacement contre le gel dans les circuits de refroidissement ou de chauffage.

SL 190 évite les dépôts de tartre dans les circuits.

CARACTERISTIQUES

- Aspect -----	liquide limpide
- Couleur -----	incolore
- Densité à 20°C -----	1.036 +/- 0.020
- Odeur -----	inodore
- Point éclair -----	99°C

UTILISATIONS

SL 190 est utilisé pour la protection de tous les circuits de refroidissement, de chauffage notamment ceux des automobiles, des véhicules de transport, des installations de climatisation et de chauffage.

UTILISATEURS

SL 190 est à utiliser par les professionnels.

MODE D'EMPLOI

SL 190 se dilue dans l'eau en toutes proportions suivant le degré de protection recherché.

TEMPERATURE °C	-10	-15	-20	-25	-30	-40
% SL 190	20%	28%	33%	39%	43%	50%

Un essai préalable avant utilisation est recommandé.

CONDITIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

CONFORMITE A LA LEGISLATION

Préparation en conformité au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses.

